

G073 - INOX
Cut Protection Leather



EN 388:2003



3444

EN 388:2016



4X43E

EN 407



32xxxx

EN 420



*Nach der Anpassung an die neue Verordnung (EU) 2016/425 und an die Regelungen über die Schutzhandschuhe EN 388:2016, EN ISO 374-1:2016, EN 374-2:2015 und EN 16523-1:2015 ist COFRA mit der Neuzertifizierung aller Schutzhandschuhe beschäftigt. Deswegen können am Lager und auf dem Markt Handschuhe vorhanden sein, die noch mit den alten Normen EN 388:2003, EN 374-1:2003, EN 374-2:2003, EN 374-3:2003 gekennzeichnet sind. COFRA gewährleistet, dass sämtliche Fertigungen keinen Fach- und Qualitätsunterschied aufweisen und den geltenden Normen entsprechen.



SCHUTZ GEGEN SCHNITT UND WÄRME



Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Hervorragende Schnittfestigkeit • Erhöhte Weichheit und Komfort • Hervorragender Griff beim Öl und Fett 				
Innenhand	Rindspaltleder				
Futter	Mit Metallgarnen verstärktem Aramidgarn				
Farbe	Grün/neutral				
Anwendungsbereiche	Maschinenindustrie, Automotive, Schleifmaschinenarbeiten, Handhabung von scharfen und quetchenden Gegenständen				
Größen	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
Länge	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm	28 cm
Verpackung	<i>Artikel-nu</i>		<i>Menge</i>		
	G073-D100		1 Dutzend (12 Paar einzeln in SB-Verpackung)		
	G073-K100		Karton à 6 Dutzend (72 Paar einzeln in SB-Verpackung)		

SICHERHEITSSPEZIFIKATIONEN

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE	COFRA ERGEBNIS
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	pH-Wert	3,5 < pH < 9,5	4,0
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.3)	Chrom-VI Gehalt	≤ 10 mg/kg	NICHT FESTGESTELLT
UNI EN ISO 17234-1:2015	Untersuchung der aromatischen und krebserregenden Amininen (leder)	≤ 30 ppm	NICHT FESTGESTELLT

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE					COFRA NIVEAU
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016 (par. 6.1)	Abriebfestigkeit (Anzahl der Abreibungen)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4
EN 388:2016 (par. 6.2)	Schnitttest: Schnittfestigkeit (Index)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	X
EN 388:2016 (par. 6.4)	Weiterreisfestigkeit (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4
EN 388:2016 (par. 6.5)	Durchstichkraft (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	3
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM: Schnittfestigkeit (N)	A	B	C	D	E	F
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Stosfestigkeit	P		NICHT VORHANDEN			NICHT VORHANDEN
		Erreicht		Test nicht durchgeführt			

Wenn einer der Markierungsindexe mit Folgendem gekennzeichnet ist:

- Der Buchstabe "X" bedeutet, dass der Test nicht durchgeführt wurde oder nicht anwendbar ist
- Die Zahl "0" bedeutet, dass der Test durchgeführt wurde, jedoch die Mindestleistungsanforderung nicht erreicht wurde.

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE				COFRA NIVEAU	
		1	2	3	4		
EN 407:2004 (par. 5.1) - ISO 6941	Verhalten bei Feuer	Zeitliche Langlebigkeit bei Flamme (s)	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2	3
		Verbleibende Glühzeit (s)	keine Anforderung	≤ 120	≤ 25	≤ 5	
EN 407:2004 (par. 5.2) - EN 702	Kontaktwärme	Kontakttemperatur T _c (°C)	100	250	350	500	2
		Schwellenzeit t _i (s)	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15	
EN 407:2004 (par. 5.3) - EN 367	Konvektionswärme	Wärmeübertragungindex (s)	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18	x
EN 407:2004 (par. 5.4) - ISO 6942-B	Strahlungswärme	Wärmeübertragung t ₂₄ (s)	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95	x
EN 407:2004 (par. 5.5) - EN 348	Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls	Tropfenzahl	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35	x
EN 407:2004 (par. 5.6) - EN 373	Große Menge Schmelzmetall	Gusseisen (g)	30	60	120	200	x

Wenn einer der Markierungsindexe mit Folgendem gekennzeichnet ist:

- Der Buchstabe "X" bedeutet, dass der Test nicht durchgeführt wurde oder nicht anwendbar ist
- Die Zahl "0" bedeutet, dass der Test durchgeführt wurde, jedoch die Mindestleistungsanforderung nicht erreicht wurde.